

(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 928 785 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
14.07.1999 Patentblatt 1999/28

(51) Int. Cl.⁶: C07C 263/10

(21) Anmeldenummer: 98124802.4

(22) Anmeldetag: 29.12.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstrecksstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 09.01.1998 DE 19800529

(71) Anmelder:
• Bayer Aktiengesellschaft
51368 Leverkusen (DE)
• Forschungszentrum Karlsruhe GmbH
76133 Karlsruhe (DE)

(72) Erfinder:
• Becker, Gernot Dr.
41540 Dormagen (DE)
• Fischer, Konrad Dr.
51519 Odenthal (DE)

• Flink, Andreas
41539 Dormagen (DE)
• Herrmann, Erhard Dr.
Fracc. Club de Golf Chiluca (MX)
• Weismantel, Lothar Dr.
51065 Köln (DE)
• Wiessmeyer, Georg Dr.
51061 Köln (DE)
• Schubert, Klaus Dr.
76227 Karlsruhe (DE)
• Fichtner, Maximilian Dr.
68723 Oftersheim (DE)

(74) Vertreter: Stelling, Lothar, Dr.
Bayer AG
Konzernbereich RP
Patente und Lizenzen
51368 Leverkusen (DE)

(54) Verfahren zur Phosgenierung von Aminen in der Gasphase unter Einsatz von Mikrostrukturmischern

(57) Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur schnelleren Vermischung der Edukte bei der Phosgenierung von Aminen zu den entsprechenden Isocyanaten in der Gasphase. Zur schnellen Vermischung werden Mikrostrukturmischer eingesetzt. Die Edukte treten in Form dünner Freistrahlen aus dem Bauteil aus,

wo sie sich dann sehr schnell durch Diffusion und/oder Turbulenz vermischen. Dadurch wird der Vermischungsvorgang im Vergleich zu konventionellen Reaktoren wesentlich beschleunigt und die erzielbare Ausbeute erhöht.

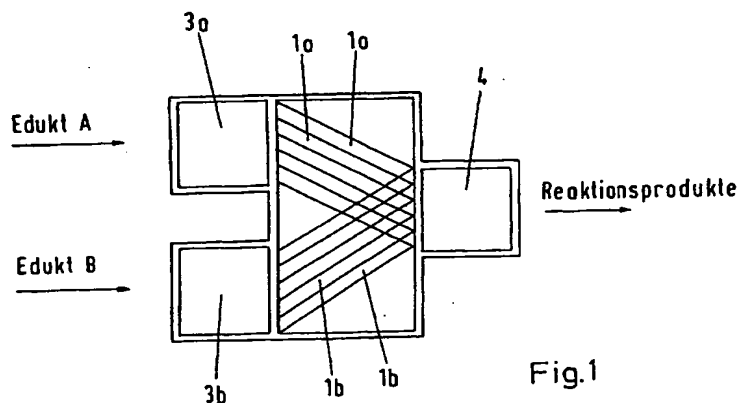


Fig.1

EP 0 928 785 A1

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Isocyanaten durch Phosgenierung der entsprechenden Amine in der Gasphase unter Einsatz von Mikrostruktur-Mischern zur schnellen Vermischung der Edukte.

[0002] Zur Durchführung einer chemischen Reaktion in kontinuierlicher Fahrweise müssen die Reaktionspartner kontinuierlich einem chemischen Reaktor zugeführt werden und mit Hilfe eines Mischorgans (Mischers) innig in Kontakt gebracht, d.h. gut vermischt werden. Im Regelfall laufen im Reaktor bei Kontakt der Reaktanden mehrere Reaktionen, sogenannte Haupt- und Nebenreaktionen ab. Dabei ist es Ziel des Verfahrensingenieurs, die Reaktionen und damit auch die Vermischung so zu führen, daß selektiv eine möglichst hohe Ausbeute an erwünschtem Produkt erzielt wird.

[0003] Die Güte der Vermischung und der Einfluß des Mischorgans auf die Ausbeute an erwünschtem Produkt hängt dabei in großem Maße vom Verhältnis der durch die Reaktionskinetik gegebenen chemischen Reaktionsgeschwindigkeit zur Mischgeschwindigkeit ab. Handelt es sich bei den chemischen Reaktionen um langsame Reaktionen, so ist die chemische Reaktion in der Regel wesentlich langsamer als die Vermischung. Die Brutto-Reaktionsgeschwindigkeit und die Ausbeute an erwünschtem Produkt wird dann durch den langsamsten Schritt, nämlich die Kinetiken der ablaufenden chemischen Reaktionen, und dazu durch das globale Vermischungsverhalten (Verweilzeitverteilung, Makromischung) des verwendeten chemischen Reaktors bestimmt. Liegen die chemischen Reaktionsgeschwindigkeiten und die Vermischungsgeschwindigkeit in der gleichen Größenordnung, so kommt es zu komplexen Wechselwirkungen zwischen den Kinetiken der Reaktionen und dem lokalen, durch die Turbulenz bestimmten Vermischungsverhalten im verwendeten Reaktor und am Mischorgan (Mikromischung). Tritt der Fall ein, daß die chemischen Reaktionsgeschwindigkeiten wesentlich schneller sind als die Mischgeschwindigkeit, so werden die Brutto-Geschwindigkeiten der ablaufenden Reaktionen und die Ausbeuten im wesentlichen durch die Vermischung, d.h. durch das lokale, zeitabhängige Geschwindigkeits- und Konzentrationsfeld der Reaktanden, d.h. die Turbulenzstruktur im Reaktor bzw. am Mischorgan bestimmt (Brodkey, Turbulence in Mixing Operations, Academic Press 1975).

[0004] Nach dem Stand der Technik werden zur Durchführung schneller Reaktionen in kontinuierlicher Fahrweise eine Reihe von Mischorganen eingesetzt. Man kann hier grundsätzlich unterscheiden zwischen dynamischen Mixern, wie z.B. Rührern, Turbinen oder Rotor-Stator-Systemen, statischen Mixern, wie z.B. Kenics-Mixern, Schaschlik-Mixern oder SMV-Mixern und Strahlmischern, wie z.B. Düsenmischern oder T-Mischern (Chem. Ing. Tech. MS 1708/88, Fortschr. Verf. Technik 23, 1985, 373, Ind. Eng. Chem. Res.

26, 1987, 1184).

[0005] Bevorzugt werden zur schnellen Vermischung der Ausgangsstoffe bei schnellen Reaktionen mit unerwünschten Folge- bzw. Nebenreaktionen Düsenmischer eingesetzt. Dies gilt insbesondere für Reaktionen, die in der Gasphase ablaufen.

[0006] Die Herstellung von Isocyanaten durch Umsetzung von Aminen in der Gasphase ist seit langem bekannt. Technische Bedeutung hat sie jedoch erst erlangt, seitdem ein Verfahren bekannt ist, in dem die Probleme der teilweisen Zersetzung polyfunktioneller Amine bei der Verdampfung und der Neigung zur Bildung von Polymeren während der Phosgenierung ausgeräumt sind (EP-A 289 840).

[0007] In den EP-A 0 289 840, 0 676 392 und 0 749 958 werden Verfahren zur Herstellung aliphatischer Di- und Triisocyanate aus den entsprechenden Di- bzw. Triaminen durch Phosgenierung in der Gasphase beschrieben. Hier werden die Eduktgasströme zur Reaktion in einen Rohrreaktor geleitet, wobei die Vermischung der Reaktanden am Eintritt in den Rohrraum durch Düsen oder eine Kombination aus Düse und Ringspalt zwischen Düse und Rohr erfolgt. Für die Vermischung wird hier als wesentliches Kriterium eine Reynoldszahl von $Re \geq 4700$ im Rohr angegeben.

[0008] In der EP-A 0 570 799 wird zur Vermischung der Edukte bei der Herstellung aromatischer Diisocyanate durch Phosgenierung in der Gasphase ein Strahlmischer eingesetzt. In der EP-A 0 699 657 wird ein Mehrdüsen-Injektionssystem zur Vermischung der Edukte beschrieben.

[0009] Bei den beschriebenen Strahl- bzw. Düsenmischern wird eine der beiden Ausgangskomponenten mit hoher Strömungsgeschwindigkeit in die andere Komponente verdüst. Dabei wird die kinetische Energie des eingedüsten Strahles im wesentlichen hinter der Düse dissipiert, d.h. durch turbulenten Zerfall des Strahles in Wirbel und weiteren turbulenten Zerfall der Wirbel in immer kleinere Wirbel in Wärme umgewandelt. In den Wirbeln sind jeweils die Ausgangskomponenten enthalten, die in den Fluidballen nebeneinander vorliegen (Makromischung). Zwar tritt an den Rändern dieser zunächst größeren Strukturen zu Beginn des turbulenten Wirbelzerfalls eine geringe Mischung durch Diffusion auf. Die vollständige Vermischung wird jedoch erst erreicht, wenn der Wirbelzerfall soweit fortgeschritten ist, daß mit Erreichen von Wirbelgrößen in der Größenordnung des Konzentrations-Mikromaßes (Batchelor-Länge) (J. Fluid Mech. 5, 1959, 113, Chem. Eng. Sci. 43, 1988, 107) die Diffusion schnell genug ist, um die Ausgangskomponenten in den Wirbeln vollständig miteinander zu vermischen. Die für die vollständige Vermischung nötige Mischzeit hängt neben den Stoffdaten und der Geometrie der Apparatur im wesentlichen von der spezifischen Energiedissipationsrate ab.

[0010] Somit vergeht bei nach dem Stand der Technik verwendeten Düsen- oder Strahlmischern bis zur vollständigen Vermischung durch Diffusion immer die Zeit

des Wirbelzerfalls. Für sehr schnelle Reaktionen bedeutet dies, daß entweder sehr hohe Energiedissipationsraten eingestellt werden müssen, um unerwünschte Neben- und Folgereaktionen zu vermeiden oder bei Reaktionen mit noch größeren Reaktionsgeschwindigkeiten die entsprechenden Reaktionen nicht optimal, d.h. nur unter Neben- bzw. Folgeproduktbildung, durchgeführt werden.

[0011] Ausgehend von diesem Stand der Technik besteht die Aufgabe der Erfindung in der Bereitstellung eines Verfahrens für die Herstellung von Isocyanaten, vorzugsweise Diisocyanaten, Triisocyanaten und Ether(poly)isocyanaten durch Gasphasenphosgenierung von Aminen, vorzugsweise Diaminen, Triaminen und Ether(poly)aminen, mit dem die Mischung der Edukte schnell erfolgt und die Bildung von Folge- bzw. Nebenprodukten unterdrückt bzw. reduziert wird. Dabei muß erreicht werden, daß die Edukte schnell homogen miteinander gemischt werden, so daß innerhalb kürzester Zeit keine örtlichen und keine zeitlichen Überkonzentrationen der Edukte mehr auftreten. Gleichzeitig soll eine vollständige Reaktion der Edukte erfolgen. Insbesondere soll die Entstehung von unerwünschten festen Nebenprodukten, die zu Verstopfungen und Ablagerungen führen können, vermieden werden. Ein Gesamtverfahren zur Herstellung (cyclo)aliphatischer Diisocyanate aus (cyclo)aliphatischen Diaminen und Phosgen, in dem die schnelle Vermischung der Reaktanten ein wichtiger Teilschritt ist, wird in der EP-A 0 289 840 beschrieben. Darauf wird hier ausdrücklich Bezug genommen. Ein ganz ähnliches Gesamtverfahren zur Herstellung aromatischer Diisocyanate aus aromatischen Diaminen findet sich in EP 0 570 799.

[0012] Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch ein Verfahren gelöst, bei dem die Edukte Amin und Phosgen sowie ein eventuell eingesetztes Inertgas durch eine Mischvorrichtung gemischt werden, deren charakteristische Mischlänge sehr klein ist.

[0013] Die Erfindung betrifft daher ein Verfahren zur Herstellung von Isocyanaten, vorzugsweise Diisocyanaten, Triisocyanaten und Ether(poly)isocyanaten durch Phosgenierung der entsprechenden Amine, vorzugsweise Diamine, Triamine und Ether(poly)amine in der Gasphase unter Einsatz eines Mikrostrukturmischers zur schnellen Vermischung des Edukts, Amin, vorzugsweise Diamin oder Triamin oder Ether(poly)amin mit dem Edukt Phosgen.

[0014] Im erfindungsgemäßen Verfahren werden Diisocyanate der Formel (I)



durch Phosgenierung der entsprechenden Diamine der Formel (II)



in welchen

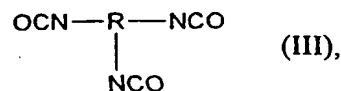
R für einen (cyclo-)aliphatischen Kohlenwasserstoffrest mit bis zu 15, vorzugsweise 3 bis 13 Kohlenstoffatomen steht mit der Maßgabe, daß zwischen den beiden Aminogruppen mindestens zwei Kohlenstoffatome angeordnet sind,

erhalten.

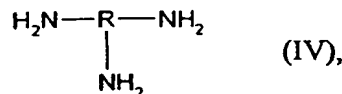
[0015] Unter einem (cyclo-)aliphatischen Rest sind hierbei sowohl aliphatische als auch cycloaliphatische als auch aliphatisch-cycloaliphatische Reste zu verstehen, wobei sich aliphatisch bzw. cycloaliphatisch jeweils auf die Natur des mit den Aminogruppen verknüpften Kohlenstoffatoms bezieht. Typische Beispiele geeigneter Diamine sind Hexamethylen-1,6-diamin (HDA), 1-Amino-3,3,5-trimethyl-5-aminomethyl-cyclohexan (IPDA), 4,4'-Diaminodicyclohexylmethan, Tetramethylen-1,4-diamin (BDA), Pentan-1,3-diamin sowie 2,4-Diamino-1-methylcyclohexan und 2,6-Diamino-1-methylcyclohexan (H6-TDA).

[0016] In gleicher Weise kann R für einen Kohlenwasserstoffrest mit wenigstens einem aromatischen System stehen. Dieses aromatische System kann z. B. durch Reste wie Alkylgruppen, Halogenatome und Ethergruppen substituiert sein. Typische Beispiele geeigneter Diamine sind Toluylen-2,4-diamin und Toluylen-2,6-diamin (TDA) sowie Diphenylmethan-4,4'-diamin (MDA).

[0017] Erfindungsgemäß können weiterhin Triisocyanate der Formel (III)



durch Phosgenierung der entsprechenden Triamine der Formel (IV)



in welchen

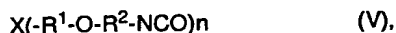
R für einen gesättigten (cyclo)aliphatischen Kohlenwasserstoffrest mit bis zu 22, vorzugsweise 7 bis 11 Kohlenstoffatomen steht, mit der Maßgabe, daß zwischen zwei Aminogruppen mindestens zwei Kohlenstoffatome angeordnet sind,

erhalten werden.

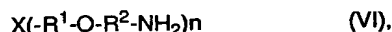
[0018] Die Bezeichnung (cyclo)aliphatisch soll bedeuten, daß in den Kohlenwasserstoffresten sowohl offen-

kettig aliphatische als auch (cyclo)aliphatische Struktureinheiten vorliegen können, wobei die Amino-
gruppen sowohl aliphatisch als auch cycloaliphatisch
gebunden sein können. Ein typisches Beispiel eines
geeigneten Triamins ist 1,8-Diamino-4-(aminome-
thyl)octan.

[0019] Erfindungsgemäß können weiterhin
Ether(poly)isocyanate der Formel (V)



durch Phosgenierung der entsprechenden
Ether(poly)amine der Formel (VI)



in welchen

X für H, NH₂, C(R³)₄-n, R¹, R², R³ für gleiche und
verschiedene, gegebenenfalls verzweigte, gege-
benenfalls mit Cl-, Br- substituierte, gegebenen-
falls Heteroatome (N,O,S) aufweisende C₁-C₁₀-
Alkyl, C₃-C₂₄-Cycloalkyl, C₇-C₂₄-Aryl, C₆-C₂₄-
Reste steht. R¹ kann auch für eine direkte Bin-
dung von X zum an R²-gebundenen Ethersauer-
stoff stehen, n steht für die Zahl 1,2 und 3,

erhalten werden.

[0020] In dem erfindungsgemäßen Verfahren kann ein
Mikrostrukturmischer, wie z.B. in der WO 95 304 76,
DE-A 195 41 266 oder DE-A 195 40 292 beschrieben
oder verwandte, die nach dem gleichen Prinzip arbei-
ten, eingesetzt werden.

[0021] Bei Einsatz eines solchen Mikrostruktur-
mischer werden die Eduktströme und ein eventueller
Inertgasstrom fein zerteilt und feine Fluidfäden erzeugt,
die in den Misch- bzw. Reaktionsraum als Freistrahlen
austreten, ohne daß die Ströme innerhalb des Mikro-
strukturmischer miteinander in Kontakt kommen.

[0022] Bei der Durchführung des erfindungsgemäßen
Verfahrens erfolgt die Mischung mit einem Mikrostruk-
turmischer, bei dem die Edukte Phosgen und Amin
durch eine ihnen jeweils zugeordnete Schar von Mikro-
kanälen in räumlich getrennte Fluidfäden aufgeteilt wer-
den, und die Fluidfäden der Edukte Amin und Phosgen
als Freistrahlen mit für das jeweilige Edukt gleichen
Strömungsgeschwindigkeiten in den Misch-/Reaktions-
raum austreten, wobei jeder Freistrahle des Edukts
Phosgen in unmittelbarer Nachbarschaft zu einem Frei-
strahl des Edukts Amin in den Misch- und Reaktions-
raum geführt wird und sich die benachbarten
Freistrahlen durch Diffusion und/oder Turbulenz vermi-
schen.

[0023] Das Verfahren kann unter Inertgas (z.B. N₂)
durchgeführt werden.

[0024] Der Mikrostrukturmischer wird so betrieben,
daß vorzugsweise laminare Strömungsbedingungen
herrschen.

[0025] Besonders bewährt hat sich eine Ausführungs-
form, bei der die Gasfäden der Edukte in abwechselnd
übereinanderliegenden oder nebeneinander liegenden
Schichten in den Misch-/Reaktionsraum austreten und
die Dicke der Fluidfäden der Edukte am Eintritt in den
Misch-/Reaktionsraum auf einen Wert zwischen 10 µm
und 1000 µm, vorzugsweise 50 µm bis 150 µm einge-
stellt wird.

[0026] Der eingesetzte Mikrostrukturmischer ermög-
licht, die Zeit für den turbulenten Wirbelzerfall einzuspa-
ren und dadurch den Vermischungsprozeß wesentlich
zu beschleunigen.

[0027] Besonders bewährt hat sich ein Verfahren, bei
dem die Edukte isokinetisch, d. h. mit gleichen Strö-
mungsgeschwindigkeiten die Kanäle des Mikrostruktur-
mischer verlassen. Dann nämlich werden
Rückströmungen vermieden und Belag- sowie Fest-
stoffbildungen, die zu einem Verstopfen des Bauteils
führen, können nicht an den Kanalaustrittsöffnungen
der Mikrostrukturmischer auftreten.

[0028] Eine Alternative zur Vermeidung von Rückströ-
mung und Vermischung der Eduktkomponenten an den
Kanalaustrittsöffnungen der Mikrostrukturmischer ist
ein Verfahren, bei dem eine Trennschicht aus Inertgas
jeweils zwischen den Fluidfäden der Edukte Amin und
Phosgen eingesetzt wird, wie in WO 9 530 476
beschrieben ist.

[0029] Bei der Phosgenierung polyfunktioneller
Amine, z.B. Diaminen, entsteht als Zwischenprodukt
eine Verbindung, die neben der entstandenen Isocya-
natgruppe noch eine Aminogruppe enthält. Diese Verbin-
dung reagiert mit dem Edukt Diamin in einer
konkurrenzierenden Folgereaktion zur Phosgenierung
zu einem Harnstoff-Derivat.

[0030] Erfolgt die Vermischung der Edukte Diamin
und Phosgen nur langsam, so liegen während der ver-
gleichsweise langen Mischzeit lokale Überkonzentration-
en der Edukte vor und einfach phosgeniertes Diamin
ist stellenweise von hohen Konzentrationen an Diami-
nen umgeben, was dort zur bevorzugten Bildung von
Harnstoff-Derivaten führt. Zur Vermeidung dieses
Effekts, der aus der langsamen Vermischung resultiert,
wird nach dem Stand der Technik mit hohen Überschüs-
sen an Phosgen gearbeitet.

[0031] Eine Beschleunigung des Mischvorgangs ver-
ringert die Mischzeit, in der lokale Überkonzentrationen
vorliegen, und ermöglicht so eine Reduzierung des
Phosgenüberschusses. Der Vorteil dabei ist, daß eine
entsprechend kleinere Menge des überschüssigen,
hochgiftigen Phosgens abgetrennt und rezykliert wer-
den muß.

[0032] Weitere Vorteile sind:

- schnellere Vermischung und damit höhere Aus-
beute
- Verminderung des Anteils an Nebenprodukten und
damit weniger Feststoffbildung, die zu Verstopfun-
gen im Reaktionsraum und dem Mischer führen

kann.

- dadurch Erhöhung der Standzeit

Beispiele

[0033] Die Figuren beschreiben im Einzelnen:

Fig. 1 den prinzipiellen Aufbau einer bevorzugten Ausführungsform des Mikrostrukturmischers für zwei Edukte A, B mit symmetrischen Strömungswegen,

Fig. 2 die Vermischung der aus dem Mikrostrukturmischer in den Misch- bzw. Reaktionsraum eintretenden, den Edukten A, B zugeordneten Freistrahlen,

Fig. 3 ein Fließschema für eine Apparatur zur Untersuchung von Gasphasenphosgenierungen unter Einsatz eines Mikrostrukturmischers.

[0034] In Fig. 1 ist eine typische Ausführung eines Mikrostruktur-Mischers gemäß WO 9 530 476 schematisch dargestellt. Das Bauprinzip dieses Mixers beruht darauf, daß verschiedene Lagen der Platten mit schrägverlaufenden Mikrokanälen vertikal übereinander gestapelt sind.

[0035] Auf eine Platte mit den Mikrokanälen 1a folgt jeweils eine Platte mit den Mikrokanälen 1b, d.h. zwei im Stapel unmittelbar übereinander angeordnete Platten sind jeweils mit einer Schar von Mikrokanälen 1a, 1b versehen, wobei die Mikrokanalscharen aufeinanderfolgender Platten einen Winkel α miteinander bilden und symmetrisch zur Horizontalachse in Fig. 1, d.h. spiegelbildlich zueinander angeordnet sind. Die Platten haben z.B. eine Dicke von 100 μm . Die Querschnittsabmessungen der Mikrokanäle liegen typischerweise in der Größenordnung 70 bis 200 μm .

[0036] Die in Fig. 1 von der Bildmitte aus gesehen schräg nach oben verlaufenden Scharen von Mikrokanälen 1a münden linksseitig in eine Verteilerkammer 3a, der ein Edukt A zugeführt werden kann. Analog münden die schräg nach unten verlaufenden Scharen der Mikrokanäle 1b linksseitig in eine Verteilerkammer 3b, der ein Edukt B zugeführt werden kann. Beide Scharen von Mikrokanälen münden rechtsseitig, ohne sich zu durchkreuzen, in einen gemeinsamen Misch-/Reaktionsraum 4 ein. Die spiegelsymmetrische Anordnung der Mikrokanäle 1a, 1b ist nicht zwingend erforderlich. Die Mikrokanäle 1b können z.B. auch eine andere Neigung gegen die Horizontalachse haben als die Mikrokanäle 1a.

[0037] Wichtig ist jedoch, daß die Mikrokanäle einer Schar jeweils strömungstechnisch untereinander gleich sind, d.h. daß die Mikrokanäle 1a alle den gleichen Strömungswiderstand besitzen. Die gleiche Bedingung gilt für den Strömungswiderstand der Mikrokanäle 1b,

wobei aber die Strömungswiderstände der beiden Mikrokanalscharen 1a, 1b (im Verhältnis zueinander) unterschiedlich sein können. Gleicher Strömungswiderstand kann dadurch erreicht werden, daß die Länge und der Querschnitt für alle Mikrokanäle 1a gleich sind.

[0038] Das einer Verteilerkammer 3a, 3b zugeführte Edukt, z.B. ein gasförmiger Reaktand, verteilt sich jeweils auf die Mikrokanäle 1a, 1b. Die Zusammenführung der beiden Reaktanden erfolgt beim Eintritt in den Misch-/Reaktionsraum und wird im folgenden anhand der Fig. 2 näher beschrieben.

[0039] In Fig. 2 ist der Mündungsquerschnitt des Mikrostrukturmischers perspektivisch dargestellt.

[0040] In der obersten Lage oder Platte münden z.B. die dem Edukt A zugeordneten Mikrokanäle 1a und in der darauffolgenden darunterliegenden Lage oder Platte die Mikrokanäle 1b des Eduktes B in den Misch-/Reaktionsraum ein. Darauf folgt wieder eine Lage oder Platte mit den zum Edukt A gehörenden Mikrokanälen usw.. In Fig. 2 ist auch schematisch dargestellt, wie die in den Mikrokanälen geführten Fluidströme als Freistrahlen 6a, 6b in den Misch-/Reaktionsraum eintreten und sich mit zunehmender Entfernung von der Mündung untereinander vermischen. Die Mischung erfolgt dabei durch Diffusion und/oder Turbulenz, während in den Mikrokanälen in der Regel laminare Strömungsbedingungen vorherrschen. Gleichzeitig mit der Mischung setzt auch die Reaktion der Edukte A, B ein. Das Reaktionsprodukt wird am Ende der Misch-/Reaktionskammer abgenommen (s. Fig. 1).

[0041] Der Mikrostrukturmischer gemäß Fig. 1 kann auch in der Weise modifiziert werden, daß neben den Edukten Phosgen und Amin ein Inertgas durch den Mikromischer in Form von Fluidfäden zu dem Misch-/Reaktionsraum geführt wird. Dabei werden die Fluidfäden des Inertgases so geführt, daß in Nachbarschaft zu einem Freistrahle eines Edukts stets ein Freistrahle des Inertgases in den Misch-/Reaktionsraum eingespeist wird.

Ausführungsbeispiel

[0042] Als Beispiel für eine Gasphasenphosgenierung wurde die Phosgenierung von H6-TDA (1-Methyl-2,4-diamino-cyclohexan) zu H6-TDI (1-Methyl-2,4-diisocyanato-cyclohexan) untersucht.

[0043] Dabei läuft die folgende Hauptreaktion in der homogenen Gasphase bei 350°C ab:



[0044] Die Untersuchungen wurden in der in Fig. 4 dargestellten Versuchsanordnung durchgeführt.

[0045] Sie besteht aus den Dosierventilen 1 für Phosgen und Amin, den Überhitzern 2, in denen die Edukte auf Reaktionstemperatur gebracht werden, den Feinfiltern 3, dem Mikrostrukturmischer 4, und einem Verweilzeitrohr 5, in dem die Reaktion stattfindet. Der

eingesetzte Mikrostrukturmischer verfügt über Kanäle der Dicke 70 µm, einer Kanalbreite von 100 µm und einer Kanallänge von 14 mm. Dabei ist der Mischer aus 50 Folien mit jeweils 50 Kanälen pro Strömungspassage hergestellt. Der Vergleich erfolgte mit einer konventionellen Glatzstrahldüse im Labor.

[0046] Um eine isokinetische Fahrweise des Mikrostrukturmischers und gleichzeitig einen Überschuß an Phosgen von 200% zu realisieren, wurden folgende Molenströme eingestellt:

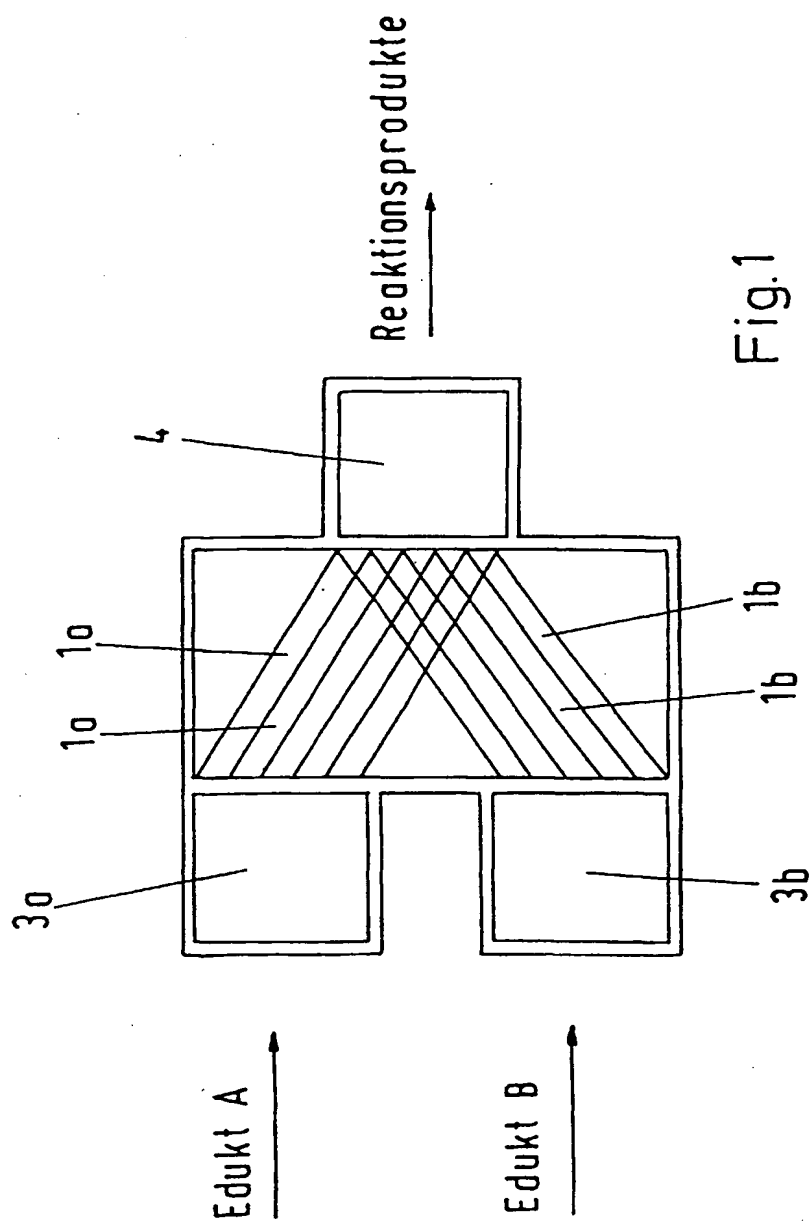
- Phosgen: 6 mol/h
- Diamin + Stickstoff: 1 mol/h + 5 mol/h = 6 mol/h

[0047] Bei den Versuchen mit der konventionellen Glatzstrahldüse im Labor wurde eine Ausbeute von 97% an 1-Methyl-2,4-diisocyanato-cyclohexan erzielt. Bei Einsatz des Mikrostrukturmischers ergab sich dagegen eine Ausbeute von 99%. Die in der EP-A 676 392 angegebene Ausbeute beläuft sich auf 96%.

[0048] Damit zeigt sich, daß bei Einsatz eines Mikrostrukturmischers für die Gasphasenphosgenierung wesentlich weniger Nebenprodukte wegen der schnelleren Vermischung gebildet werden.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von Isocyanaten durch Phosgenierung der entsprechenden Amine in der Gasphase unter Einsatz eines Mikrostrukturmischers zur schnellen Vermischung der Amine mit Phosgen.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Isocyanate, Diisocyanate, Triisocyanate und/oder Ether(poly)isocyanate erhalten werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Amine Diamine, Triamine und/oder Ether(poly)amine eingesetzt werden.
4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Mischung mit einem Mikrostrukturmischer erfolgt, bei dem die Edukte Phosgen und Amin durch eine ihnen jeweils zugeordnete Schar von Mikrokanälen in räumlich getrennte Fluidfäden aufgeteilt werden, die anschließend in einen gemeinsamen Misch- und Reaktionsraum austreten, wobei die Fluidfäden der Edukte Amin und Phosgen als Freistrahlen mit für das jeweilige Edukt gleichen Strömungsgeschwindigkeiten in den Misch-/Reaktionsraum austreten, wobei jeder Freistrahle des Edukts Phosgen in unmittelbarer Nachbarschaft zu einem Freistrahle des Edukts Amin in den Misch- und Reaktionsraum geführt wird und sich die benachbarten Freistrahlen durch Diffusion und/oder Turbulenz vermischen.
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Eduktströme mit einem Inertgas verdünnt sind.
6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in den Strömungskanälen im Mikrostrukturmischer laminare Strömungsbedingungen für die Edukte aufrecht erhalten werden.
7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Fluidfäden der Edukte in abwechselnd übereinanderliegenden oder nebeneinander liegenden Schichten in den Misch-/Reaktionsraum austreten.
8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Dicke der Fluidfäden der Edukte am Eintritt in den Misch-/Reaktionsraum auf einen Wert zwischen 10 µm und 1000 µm, vorzugsweise 50 µm bis 150 µm eingestellt wird.
9. Verfahren nach Anspruch 4 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß in die Nachbarschaft zum Fluidfaden eines Edukts zusätzlich ein Fluidfaden eines Inertgases geführt wird.
10. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Edukte isokinetisch aus dem Mikrostrukturmischer austreten.



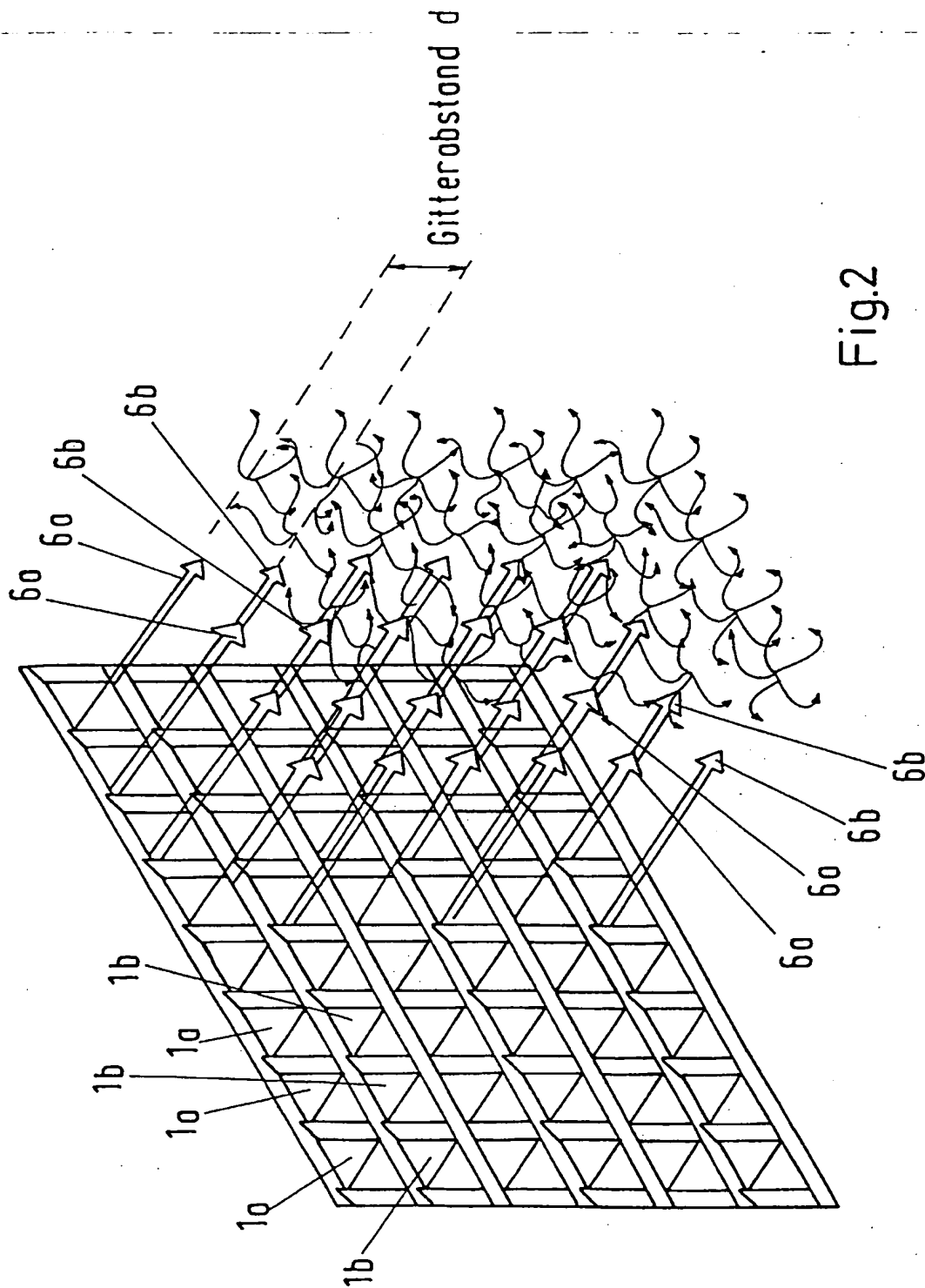
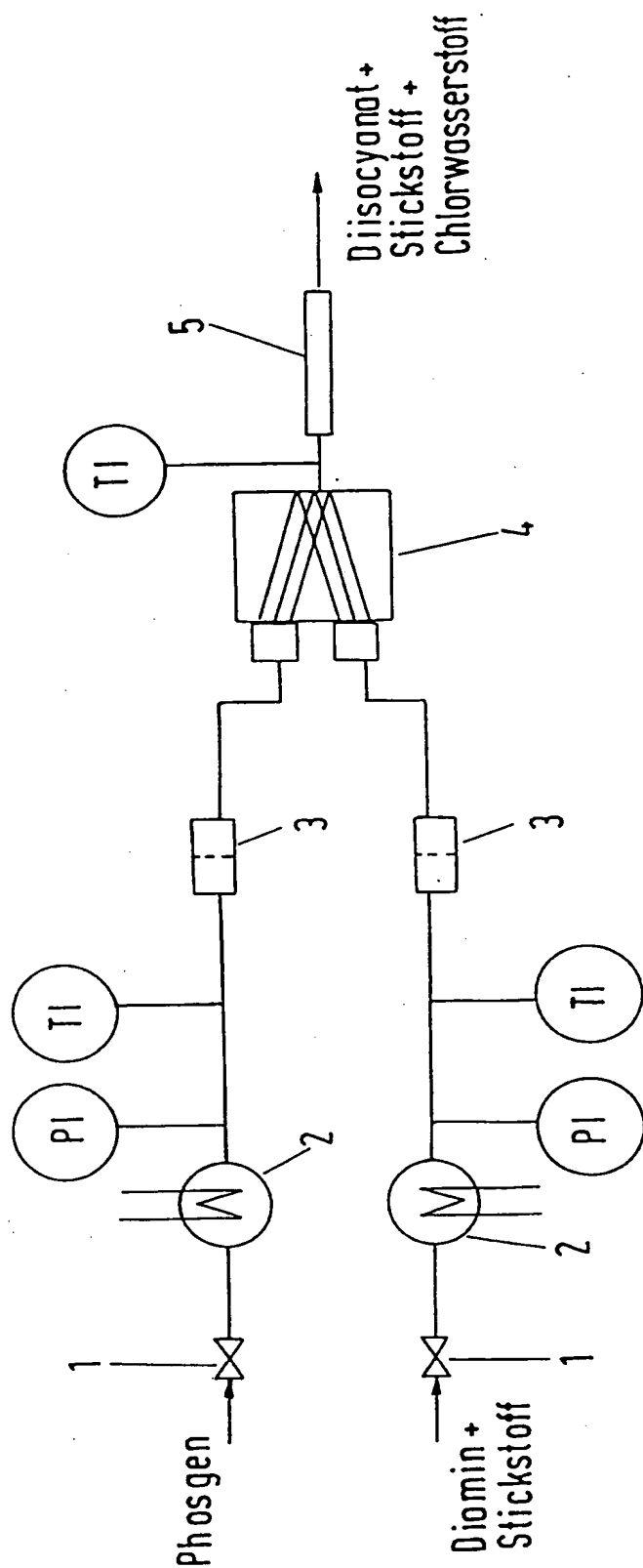


Fig.2



- 1: Dosierventil
- 2: Überhitzer
- 3: Feinfilter
- 4: Mikrostruktur-Mischer
- 5: Reaktionsraum

Fig. 3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 98 12 4802

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,A	DE 195 41 266 A (BAYER AG) 7. Mai 1997 * Anspruch 1 *	1	C07C263/10
A	DE 29 50 216 A (THE UPJOHN CO.) 26. Juni 1980 * Ansprüche 1,7 *	1	
A	EP 0 322 647 A (BAYER AG) 5. Juli 1989 * Anspruch 1 *	1	
D,A	WO 95 30476 A (BAYER AKTIENGESELLSCHAFT) 16. November 1995 * Anspruch 1 *	1	
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 8217 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class E19, AN 82-34302E XP002100326 & JP 57 048954 A (MITSUI TOATSU CHEM INC) , 20. März 1982 * Zusammenfassung *	1	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C07C
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 22. April 1999	
		Prüfer Kapteyn, H	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03/82 (PUB/C23)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 98 12 4802

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

22-04-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19541266 A	07-05-1997	CA 2236666 A	15-05-1997
		WO 9717130 A	15-05-1997
		EP 0859660 A	26-08-1998
DE 2950216 A	26-06-1980	BE 880606 A	13-06-1980
		BR 7908013 A	09-09-1980
		CA 1137076 A	07-12-1982
		DD 147624 A	15-04-1981
		FR 2443871 A	11-07-1980
		GB 2036586 A,B	02-07-1980
		JP 1346636 C	13-11-1986
		JP 55084527 A	25-06-1980
		JP 61002410 B	24-01-1986
		NL 7908823 A	17-06-1980
		PT 70519 A	01-12-1979
		US 4289732 A	15-09-1981
		YU 303879 A	21-01-1983
EP 322647 A	05-07-1989	DE 3744001 C	08-06-1989
		AT 73764 T	15-04-1992
		AU 2752388 A	29-06-1989
		CA 1317306 A	04-05-1993
		CN 1034536 A,B	09-08-1989
		DD 280100 A	27-06-1990
		DE 3869370 A	23-04-1992
		JP 2000756 A	05-01-1990
		JP 2719813 B	25-02-1998
		KR 9711455 B	11-07-1997
		MX 169466 B	06-07-1993
		PT 89218 A,B	29-12-1989
		SU 1773260 A	30-10-1992
		US 5117048 A	26-05-1992
		YU 233588 A	28-02-1990
WO 9530476 A	16-11-1995	DE 4416343 A	16-11-1995
		DE 4433439 A	21-03-1996
		AT 163568 T	15-03-1998
		AT 170773 T	15-09-1998
		CA 2189783 A	16-11-1995
		DE 59501565 D	09-04-1998
		DE 59503529 D	15-10-1998
		DK 758917 T	30-03-1998
		WO 9530475 A	16-11-1995
		EP 0758917 A	26-02-1997
		EP 0758918 A	26-02-1997
		ES 2113184 T	16-04-1998

EPO FORM P4461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 98 12 4802

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

22-04-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 9530476 A		ES 2120204 T	16-10-1998
		FI 964483 A	08-11-1996
		JP 9506034 T	17-06-1997
		JP 9512742 T	22-12-1997
		US 5803600 A	08-09-1998
<hr/>			

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82